



SA220~400 系列螺杆空压机  
SAV220~280 变频螺杆空压机

**复盛-在您身边的空压机及节能专家**

Fusheng stands by your side with total solution of compressors and energy savings.





## 优异表现，来自强有力的心脏



复盛型线阴阳转子落差



传统四六齿型线阴阳转子落差

### 落差小，效率高

- 由左图可以看出，复盛齿型落差较四六齿配比的转子减少了25%，落差小意味着有效压缩效率和热效率可以大大提高。

### 相等的刚度

- 主转子转速高，直径大，副转子转速较低，直径较小，复盛型线转子的直径比和转速成正比，这个设计使两个转子的刚度完全相等。

### 泄漏面积小

- 大转子带来了较小的泄漏面积，进一步提高压缩效率。

### 材质是保证可靠的前提

- 螺杆空气压缩机主机的阳转子是主动转子，需要极高的强度。为此，我们采用了高强度锰钢；副转子由于是受力转子，我们采用了冷热耐磨，弹性极佳的球铁；这一设计使每一对复盛转子的寿命及可靠度最佳化。
- 由于主副转子采用了不同的材质，复盛公司不惜工本，须使用两套加工设备完成。

### 精密设备造就高精度转子

- 采用英国HOLROYD转子加工机加工成型，再经德国KAPP、KLINGEL-NBERG精密转子研磨机精研，齿型精度可达0.005mm，表面粗糙度可达RA0.1~0.2 $\mu$ m。
- 经德国ZELSS、LEITZ三坐标测量仪严格检测。
- 即使在连续运转状况下，转子亦保持最佳间隙值，稳定而高效。



英国HOLROYD转子专用加工机



德国KAPP精密转子研磨机



日本机床专用CNC加工机



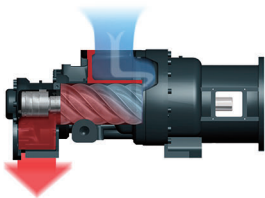
刀具投影机



德国ZEISS三坐标测量仪



## 轴向进气，高效主机



- 来自复盛德国全球研发中心，优化齿形，优化容积效率，能耗优化设计，提高低转速以及工况效率。
- 轴向进气、轴向排气设计，消除径向不平衡力，这一革命性的改进带来了许多好处：
  - 空气的压缩过程完全平衡。
  - 完全利用螺杆的有效长度，压缩效率更高，相同的输入功率，产生更大的气量。
  - 延长主机以及轴承寿命。
  - 更低的噪音。

## 先进、体贴的整体设计



### 进气容调阀

集容调、止逆、断油等动能力于一体，低压降的设计使吸气效率最佳化。在工作中能随着实际压缩空气需求量的变化自动调整，高效节能。



### 多个并联油过滤器

更有效地滤除润滑油中的杂质及劣化物，最大限度的确保主机使用寿命。



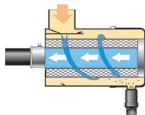
### 机体减震装置

有效的减小机体在运转时的振动，避免了低频噪音通过固体共振产生的传播。在减少噪音的同时，也延长了机组的寿命。

### 安全、高效的空滤系统

空气吸入后，大颗粒的尘埃会随着旋风气流转入位于空滤壳前端的橡皮槽，只需定期捏一下，就能排出外壳，不会吸附在滤芯表面造成堵塞。

长寿命设计的滤芯，过滤面积大，吸气阻力小，确保吸入空气纯净无杂质。



### 双级油细分离

压缩空气通过旋风分离、重力分离、油细分离三阶段的油份处理后，含油量已经控制在一个理想的范围内。

在这个基础上，我们采用独特的双级油细分离芯，使油细分离的效果进一步增强，残油量稳定在一个趋于完美的范围之内，达到目前世界至高水平，不仅为您提供洁净可靠的压缩空气，同时也大大减少了润滑油的消耗。



## 关怀备至的控制方式



中文液晶显示控制

- 我们首先提供给您一个关怀的控制器界面，它将引导您非常便捷地操控空压机，以提供您所需要的气源。
- AutoSentry微处理控制器，以简单的文字信号告诉您需要干什么，如三滤寿命倒计时功能，使您便于制定保养计划。
- 带有微处理控制的空压机，对压缩空气需求改变的反应极快，以相对更少的能量产生您所需求的气量，高智商的控制器与高效能的空压机机体相结合，等于每天都在为您省钱。
- 微处理控制技术，对工业用电中的波动提供最大程度的遏制。

## 强效冷却器



### 水冷机型-重磅壳管式冷却器

- 采用重磅壳管式冷却器，大容量，换热面积极大，冷却效果至佳，适合高温环境。
- 水走管内，气走管外；采用直通管设计，使冷却器清洁非常便捷，保证生产的连续运行。

### 风冷机型-强效离心风机

- 采用离心风扇直接从机组外部吸入较冷空气的方式对冷却器进行冷却，并将热空气直接从顶部排出，冷却器本身亦有极大的换热面积，冷却效果至佳。
- 离心风机位于机体内部的一系列吸入孔同时将机组内部的热空气向顶部排出。这一独特冷却场设计，使空压机内部始终保持较低温度，同时大大降低因风扇动作而产生的噪音。
- 冷却空气中的杂质均被排除在冷却器表面，空压机内部始终保持清洁。
- 清洁冷却器无需拆装导风罩及门板，只需卸下盖板即可。



## 空压机技术参数

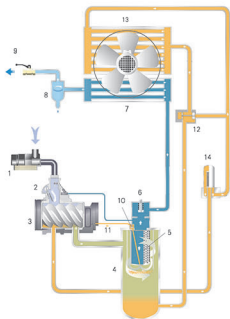
型号	SA220W/A	SA250W/A	SA280W/A	SA315W/A	SA350W/A	SA400W/A	
排气量/排气压力 m <sup>3</sup> /min / Mpa	41.2/0.75	46.5/0.75	52.9/0.75	62.0/0.75	67.0/0.75	75.0/0.75	
	40.0/0.85	45.5/0.85	50.0/0.85	57.5/0.85	63.0/0.85	70.5/0.85	
	35.5/1.05	40.6/1.05	44.8/1.05	51.0/1.05	57.0/1.05	63.8/1.05	
	32.2/1.25	36.8/1.25	41.2/1.25	45.2/1.25	51.0/1.25	58.0/1.25	
排气温度 °C	≤冷却水温度+10 (水冷机型) / ≤环境温度+10 (风冷机型)						
电动机	功率 kW	220	250	280	315	350	400
	启动方式	Y-△			直接启动		
	电压/频率 V/Hz	380 / 50 ★			6000 / 50 ★★		
外型尺寸	长 mm	3520			4200/5300		
	宽 mm	2290			2300/2300		
	高 mm	2030			2350/2350		
	重量 kg	6000	6000	6200	7400/8500	7900/9000	8000/9000

★ 可选用3000V、6000V、10000V电机，但外形尺寸及重量会有所不同。

★★ 可选用3000V、6000V、10000V电机，但外形尺寸及重量会有所不同。

SA315~SA400外型尺寸及重量参数为：水冷机型参数 / 风冷机型参数

如需其他规格，请洽询复盛。



### ■ 系统流程

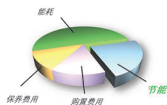
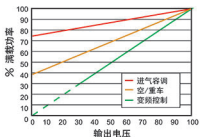
- 油气混合物
- 含水压缩空气
- 较干燥空气
- 润滑油

1. 进气过滤器
2. 进气阀
3. 压缩机主机
4. 油气桶
5. 油细分离器
6. 最小压力维持阀
7. 气冷却器
8. 气水分离器
9. 压缩空气出口
10. 止回阀
11. 二次回油管
12. 热控阀
13. 油冷却器
14. 油过滤器



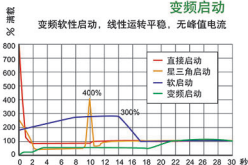
### 节能控制

变频空压机提供30%~100%线性无段容调控制，依据客户的压缩空气负载变化，自动控制马力消耗，只消耗必要能耗，作节能控制，可大幅度降低运转成本达35%。



### 变频启动

变频软性启动，线性运转平稳，无峰值电流



## SAV 系列变频微油螺杆空压机参数 (SAV220~280)

		SAV220A/W	SAV250A/W	SAV280A/W
排气量 / 排气压力 (m <sup>3</sup> /min / MPa)		16.48~41.2 / 0.75	18.60~46.5 / 0.75	21.16~52.9 / 0.75
		16.00~40.0 / 0.85	18.20~45.5 / 0.85	20.00~50.0 / 0.85
		14.20~35.5 / 1.05	16.24~40.6 / 1.05	17.92~44.8 / 1.05
		12.88~32.2 / 1.25	14.72~36.8 / 1.25	16.48~41.2 / 1.25
功率(kW)		220	250	280
启动方式		变频启动		
排气温度(℃)		< 环境温度+10℃ (风冷机型) / < 冷却水温度+10℃ (水冷机型)		
外型	长度 (mm)	3870		
	宽度 (mm)	2290		
	高度 (mm)	2030		
	重量 (Kg)	6500		

注：主电机防护等级均为IP54、F级绝缘；空压机性能测试标准：GB/T 3853-1998。

上表中所标注机型后缀为A/W，表示既有风冷也有水冷机型。

如需其他规格，请洽询复盛。