



SA90~250两级压缩系列
螺杆式空气压缩机

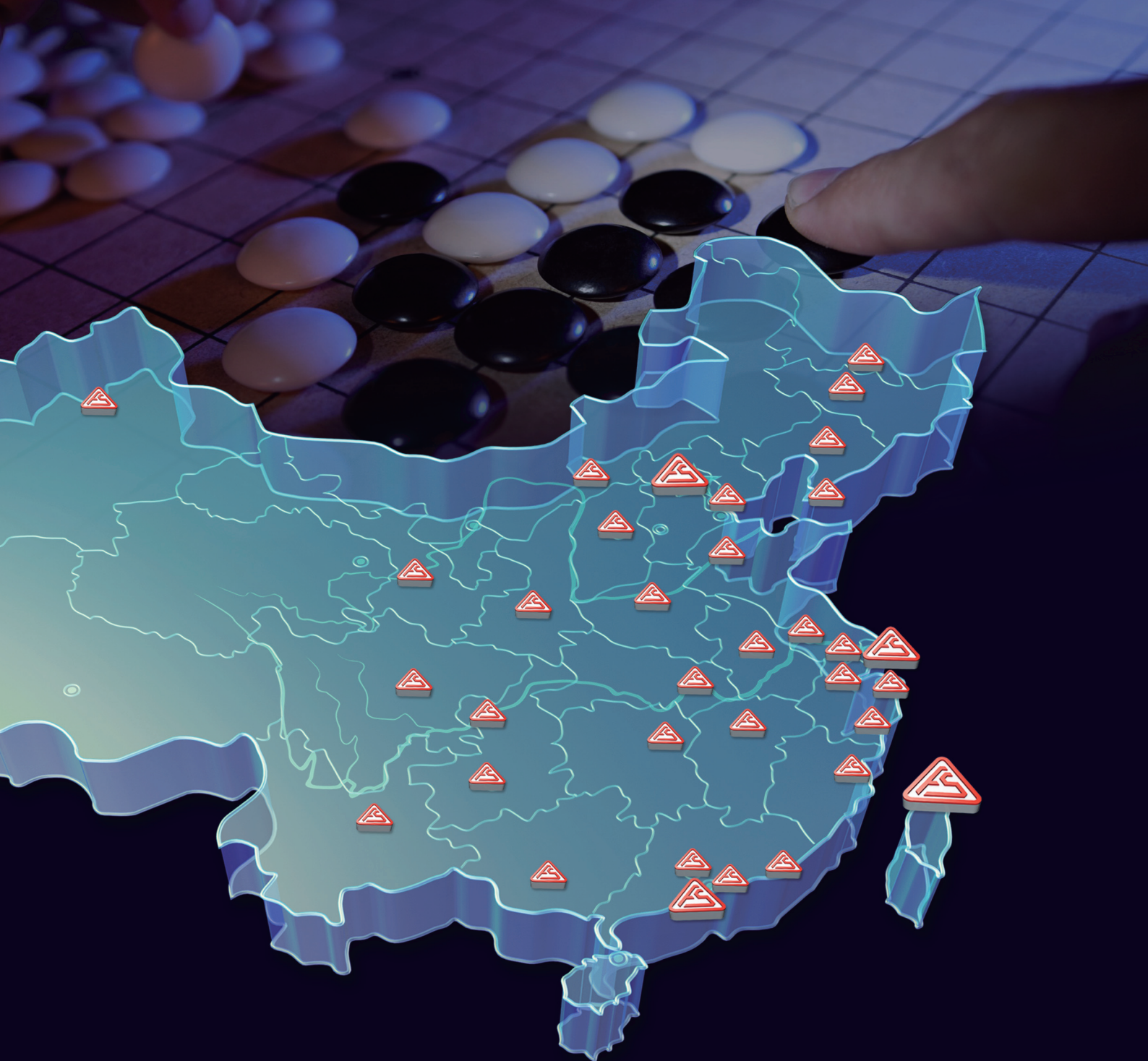
您身边的空压机及节能专家

Our side with total solution of compressors and energy savings.

复盛-在您

Fusheng stands by you

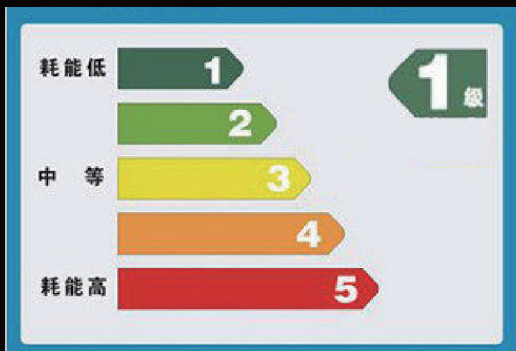




您的最低总运营成本以及我们设备的最大可用性，是复盛优先考虑的因素。我们致力于保证您的生产连续运行。

体贴、高效的服务一直是复盛服务体系的重点。复盛在中国大陆有上海、北京、中山三个生产基地，三个销售服务部；三十多个分公司及办事处分布于全国各重要城市。复盛特约经销服务商更是遍及全国各地，那里拥有经严格培训的持证维护人员，以及充足的正厂零备件，不仅做到及时响应，更能做到迅速到位和解决问题。

特约经销商的就近巡检，各地分公司的技术保障，销售服务部的强大支援，加上产品本身的高效节能，使复盛成为您身边的压缩机及节能专家。



SA SAVING ENERGY



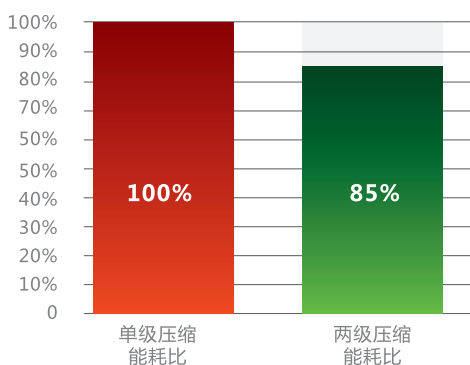
两级压缩 一级能效

- 高效节能，降低用户对空压机全生命周期开支
- 两级压缩更接近等温压缩
- 降低泄漏，提高容积效率
- 比单级压缩节能10%以上
- 稳定可靠
- 零部件所受的压差小
- 热负荷低
- 维护保养便捷
- 安全环保

与单级压缩相比，双段压缩机在一级压缩后的高温空气，通过喷油冷却，空气进行等压压缩，降低二级吸气温度，整个压缩过程趋近等温压缩，降低压缩功耗；两级压缩每级压比降低，转子间密封泄漏降低不少，主机容积效率显著提高，连续长时间满负荷运转时，效费比最佳。

同功率空压机，两级压缩和单级压缩的能耗比

同功率空压机，两级压缩相比单级压缩，效率提升最高可达15%左右，相应可节约15%左右的能耗。

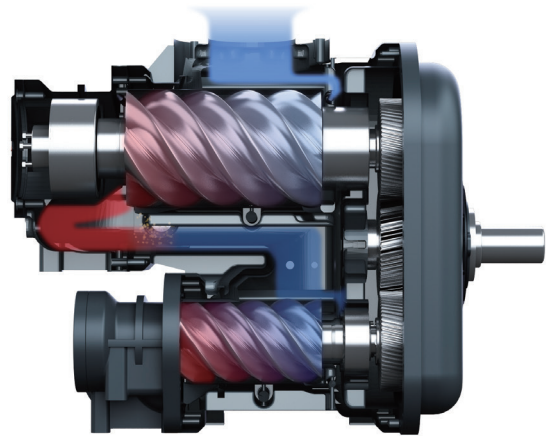


高效两级压缩主机

- 独特的主机设计，一级压缩单元和二级压缩单元集成在一个机体内，通过齿轮驱动，使每级压缩单元的转子都能获得最佳线速度
- 一级与二级主机之间，喷入雾状冷油进行中间冷却，实现了最佳的级间冷却效果，显著提升效率的同时，通过油量的控制确保了压缩空气始终在压力露点之上，杜绝了液态水的形成，避免了二级主机的锈蚀和系统的油乳化问题。

一级和二级主机均引入了部分轴向进气设计：

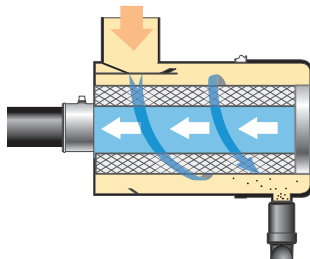
- 更充分利用了螺杆的有效长度，使压缩效率最佳化；
- 减少轴向不平衡力，提高主机及轴承寿命；
- 显著降低了运行噪音



高效集成的整体设计

安全、高效的空滤系统

- 空气中的大颗粒的尘埃会随旋风气流掉入位于空滤壳前端的橡皮槽，不会吸附在滤芯表面造成堵塞。
- 长寿命滤芯，过滤面积大，吸气阻力小，确保吸入空气纯净无杂质。
- 独立的空滤进风风道，直接吸入外部较冷空气，使吸气密度更高，提升整机效率。



进气阀

集止逆、断油、容调等功能于一体，低压降的设计使吸气效率最佳化。在工作中能随着实际压缩空气需求量的变化自动调整，并且对空车压力的控制更加精确，高效节能。



独立的轴承润滑

- 不依靠二次回油管带来的油蒸汽润滑轴承，轴承润滑采用独立的润滑管路。
- 配备单独的油过滤器，确保润滑油的清洁

高效、维护简便的油气分离系统



- 加大的油细分离器设计使油气分离面积更大，在具备更好的过滤效果的同时，也减少了油气分离过程中所产生的压降，使整个空气压缩系统的效率更高。

油气桶盖采用了复盛专利的转轴设计，这使得更换油细分离芯的工作变得非常简便。

节能环保、人性化的理念



云端发射装置（可选）

云端平台下的空压机互联网管理系统，实现了监控、故障诊断、维修保养的一体化。通过短信和电子邮件等方式把空压机故障信息及运行状况及时发送给指定专业人员。

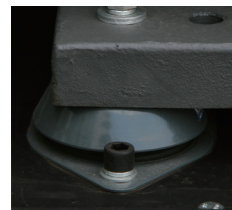
端面密封，杜绝泄漏

■ 所有接口采用三价蓝白环保镀锌接头，端面密封，杜绝泄漏发生。



更好的噪音控制

■ 复盛SA系列空压机，拥有更出色的噪音控制，除了一高效机体减震装置外，空滤、电机的独立进风风道以及冷却风扇同样采用了低噪音设计，从声源处减少机体运行噪音。



无石棉垫片，保护操作者的健康

■ 在操作过程中，石棉材料会对人体以及环境都会造成很大的危害，我们考虑了操作者的健康，全部采用耐高温高压的无石棉垫片。

IE3 高效电机



SA系列螺杆式空压机，全部使用IE3电机，使整个空压机组具备更高的能效表现，更加高效节能。

独特的冷却流场

■ 风冷机型采用离心风扇，直接从机组外部吸入较冷空气的方式对冷却器进行冷却，并将热空气直接从机组顶部排出，冷却器本身亦有极大的换热面积，冷却效果至佳。同时，离心风机位于机体内部的吸入孔将热空气直接排出，使空压机内部始终保持较低温度，同时显著降低运行噪音。

■ 清洁风冷冷却器时，无需拆装导风罩只需卸下盖板即可完成。

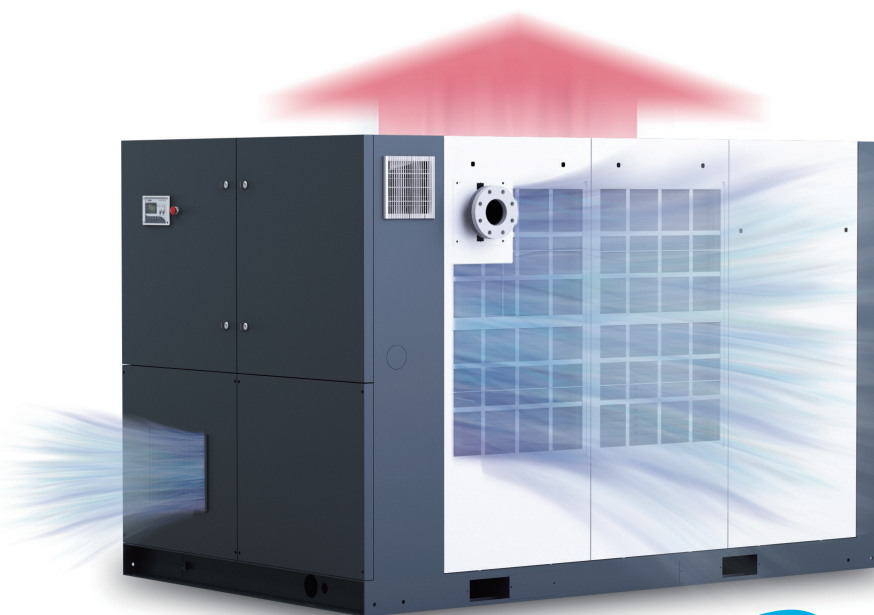
■ 电控箱及变频器柜直接从外部吸入冷空气，同样保证最佳散热效果。

■ 独立的电机进风风道，不仅保证电机吸入温度较低的外部较冷空气，同时进风口采用了消音设计。

■ 双风扇设计，根据环境温度确定启动的风扇数量，这个设计等于为风扇部分添加了“机械变频”。



■ 水冷机型采用重磅壳管式冷却器，大容量，冷却效果好，适合高温环境。压缩空气一次通过，几乎没有压降。水走管内，气走管外，直通管设计，清洁方便。



技术参数

	排气量 m³/min	排气压力 Barg	额定功率 kW	外型尺寸		
				长 mm	宽 mm	高 mm
SA90A-7T	20	7	90	2900	1860	1945
SA90A-8T	18.8	8				
SA90A-10T	16.8	10				
SA90A-12T	15	12.5				
SA110A-7T	24.2	7	110	2900	1860	1945
SA110A-8T	22.5	8				
SA110A-10T	20	10				
SA110A-12T	18.5	12.5				
SA132A-7T	28.6	7	132	2900	1860	1945
SA132A-8T	27.1	8				
SA132A-10T	24.2	10				
SA132A-12T	22	12.5				
SA160A-7T	34	7	160	2900	1860	1945
SA160A-8T	32.3	8				
SA160A-10T	28.6	10				
SA160A-12T	26.5	12.5				
SA200W-7T	43.1	7	200	3520	2290	2030
SA200W-8T	40.5	8				
SA200W-10T	35	10				
SA200W-12T	31	12.5				
SA220W-7T	47.5	7	220	3520	2290	2030
SA220W-8T	44.5	8				
SA220W-10T	38.7	10				
SA220W-12T	34.2	12.5				
SA250W-7T	54.3	7	250	3520	2290	2030
SA250W-8T	51.5	8				
SA250W-10T	45.3	10				
SA250W-12T	40	12.5				

优质服务

- 复盛公司为您准备了优质的正厂零备件。
- 它们被存放于复盛遍布全国的经销服务体系
的备件仓库中。
- 您将就近、及时和方便地得到它们。
- 优质的正厂零备件以及专业人员的体贴服
务，将最大程度地保证您生产的连续性和
可靠性。



规划您的压缩空气系统

场地的要求

- 空压房应选择宽阔、采光良好的场所，以利于维修保养。
- 空压站房的地面必须平整，站房环境应做到温度适宜、灰尘少、空气清净及良好的通风，以保证最佳状态运转。

压缩空气的品质与需求

- 微油螺杆空压机所产生的压缩空气中含大量的水份和微量的油份，这将会对精密仪器、仪表等造成损害样机，也有可能降低您产品的品质。
- 根据您的工艺对压缩空气品质的要求，配备合适的空气干燥机、精密过滤器(过滤油和细微颗粒物等)，是很有必要的。

