

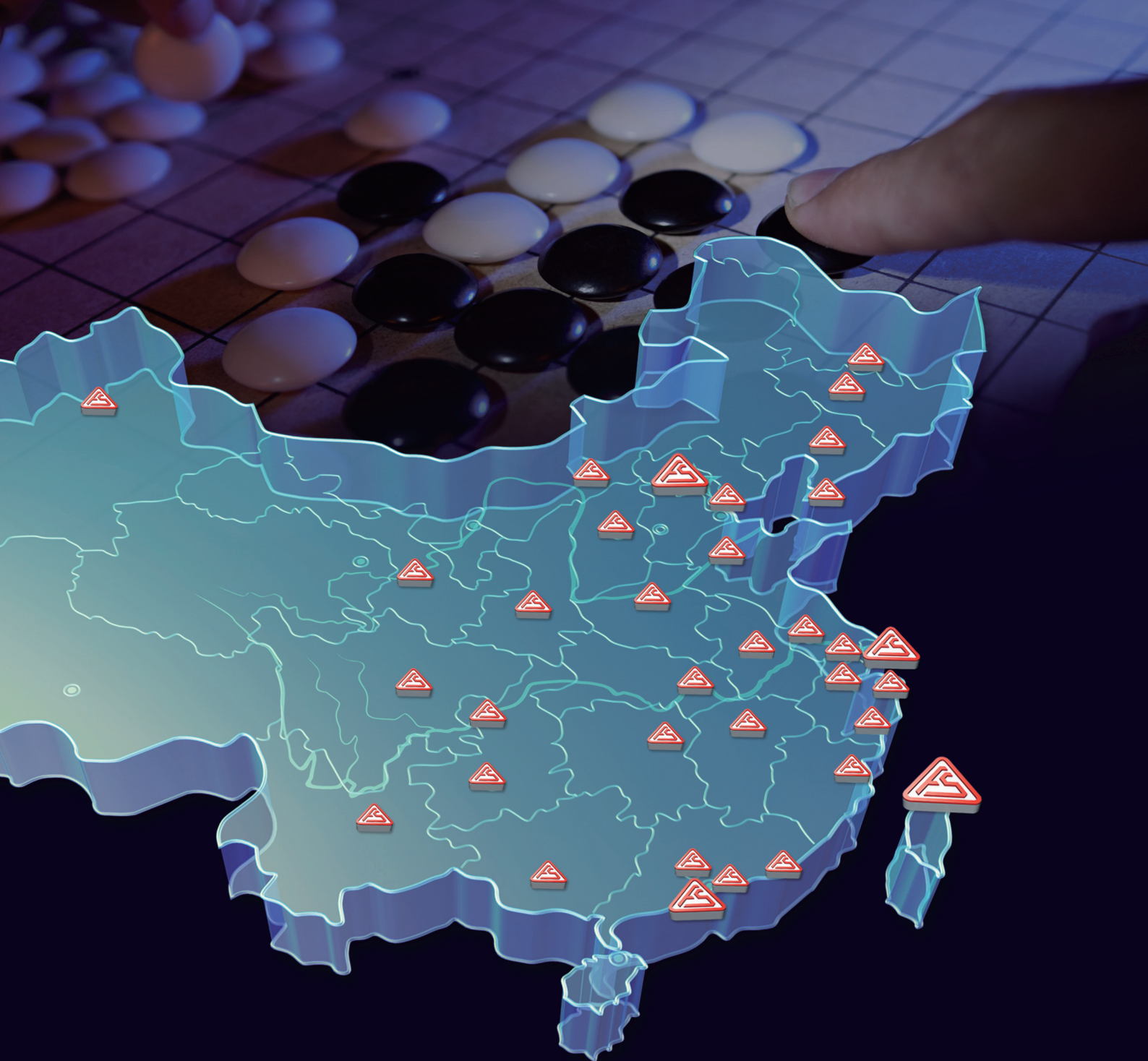


SL系列低压螺杆空压机

复盛-在您身边的空压机及节能专家

Fusheng stands by your side with total solution of compressors and energy savings.



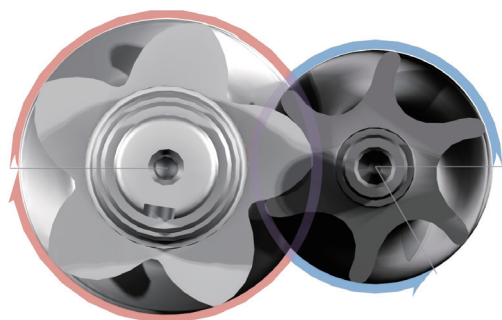


您的最低总运营成本以及我们设备的最大可用性，是复盛优先考虑的因素。我们致力于保证您的生产连续运行。

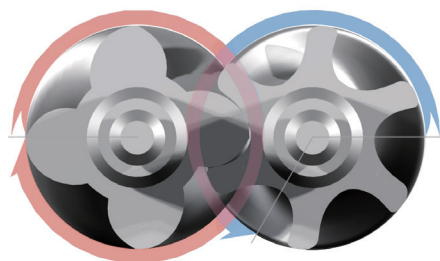
体贴、高效的服务一直是复盛服务体系的重点。复盛在中国大陆有上海、北京、中山三个生产基地，三个销售服务部；三十多个分公司及办事处分布于全国各重要城市。复盛特约经销服务商更是遍及全国各地，那里拥有经严格培训的持证维护人员，以及充足的正厂零备件，不仅做到及时响应，更能做到迅速到位和解决问题。

特约经销商的就近巡检，各地分公司的技术保障，销售服务部的强大支援，加上产品本身的高效节能，使复盛成为您身边的压缩机及节能专家。

优异表现，来自强有力的心脏



复盛型线阴阳转子落差



传统四六齿型线阴阳转子落差

落差小，效率高

- 由左图可以看出，复盛齿型落差较四六齿配比的转子减少了25%，落差小意味着有效压缩效率和热效率可以大大提高。

相等的刚度

- 主转子转速高，直径大，副转子转速较低，直径较小，复盛型线转子的直径比和转速比成正比，这个设计使两个转子的刚度完全相等。

泄漏面积小

- 大转子带来了较小的泄漏面积，进一步提高压缩效率。

材质是保证可靠的前提

- 螺杆空气压缩机主机的阳转子是主动转子，需要极高的强度。为此，我们采用了高强度锰钢；副转子由于是受力转子，我们采用了冷热耐磨，弹性极佳的球铁；这一设计使每一对复盛转子的寿命及可靠度最佳化。
- 由于主副转子采用了不同的材质，复盛公司不惜工本，须使用两套加工设备完成。

精密设备造就高精度转子

- 采用英国HOLROYD转子加工机加工成型，再经德国KAPP、KLINGELNBERG精密转子研磨机精研，齿型精度可达0.005mm,表面粗糙度可达RA0.1~0.2 μ m。
- 经德国ZELSS、LEITZ三坐标测量仪严格检测。
- 即使在连续运转状况下，转子亦保持最佳间隙值，稳定而高效。



英国HOLROYD转子专用加工机



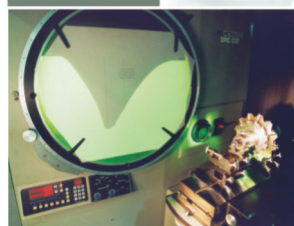
德国KAPP精密转子研磨机



日本机壳专用CNC加工机



刀具投影机



德国ZEISS三坐标测量仪

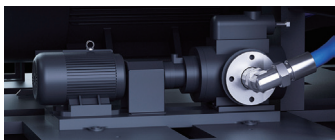


适合的工作压力，意味着节能

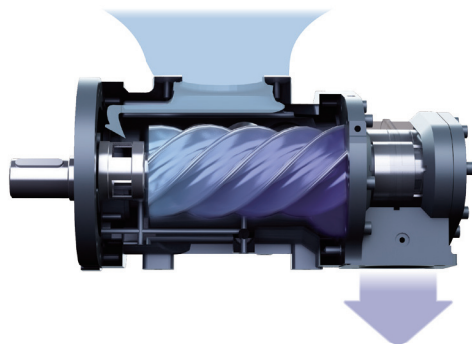
专为低压应用开发的主机

- 直接输出合适压力的低压压缩空气，以较小的能耗获得最佳排气量。
- 转子间隙及主机外壳均经过精密设计，不仅仅改变了排气源口，主机的所有设计均满足了大流量、低压力的要求，比如加大的轴承座。
- 引入部分轴向进气设计，使螺杆参与压缩的有效长度充分得到运用，同时减少主机的运行噪音、有效减少径向不平衡力，延长主机以及轴承寿命。

独立油泵设计



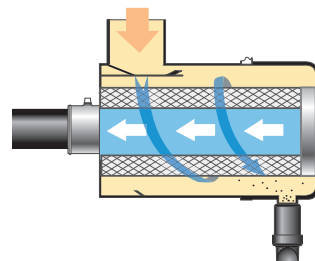
保证空压系统运行油压。
间歇式运行，自动感应油压需求而启动，避免不必要的能源浪费。



高效集成的整体设计

安全、高效的空滤系统

- 空气中的大颗粒的尘埃会随旋风气流掉入位于空滤壳前端的橡皮槽，不会吸附在滤芯表面造成堵塞。
- 长寿命滤芯，过滤面积大，吸气阻力小，确保吸入空气纯净无杂质。
- 独立的空滤进风风道，直接吸入外部较冷空气，使吸气密度更高，提升整机效率。



进气阀

集止逆、断油、容调等功能于一体，低压降的设计使吸气效率最佳化。在工作中能随着实际压缩空气需求量的变化自动调整，并且对空车压力的控制更加精确，高效节能。



独立的轴承润滑

- 不依靠二次回油管带来的油蒸汽润滑轴承，轴承润滑采用独立的润滑管路。
- 配备单独的油过滤器，确保润滑油的清洁

高效、维护简便的油气分离系统



- 加大的油细分离器设计使油气分离面积更大，在具备更好的过滤效果的同时，也减少了油气分离过程中所产生的压降，使整个空气压缩系统的效率更高。

油气桶盖采用了复盛专利的转轴设计，这使得更换油细分离芯的工作变得非常简便。

节能环保、人性化的理念



云端发射装置（可选）

云端平台下的空压机互联网管理系统，实现了监控、故障诊断、维修保养的一体化。通过短信和电子邮件等方式把空压机故障信息及运行状况及时发送给指定专业人员。

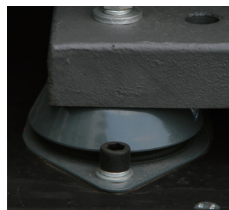
端面密封，杜绝泄漏

■ 所有接口采用三价蓝白环保镀锌接头，端面密封，杜绝泄漏发生。



更好的噪音控制

■ 复盛SA系列空压机，拥有更出色的噪音控制，除了一高效机体减震装置外，空滤、电机的独立进风风道以及冷却风扇同样采用了低噪音设计，从声源处减少机体运行噪音。



无石棉垫片，保护操作者的健康

■ 在操作过程中，石棉材料会对人体以及环境都会造成很大的危害，我们考虑了操作者的健康，全部采用耐高温高压的无石棉垫片。

IE3 高效电机



SA系列螺杆式空压机，全部使用IE3电机，使整个空压机组具备更高的能效表现，更加高效节能。

独特的冷却流场

■ 风冷机型采用离心风扇，直接从机组外部吸入较冷空气的方式对冷却器进行冷却，并将热空气直接从机组顶部排出，冷却器本身亦有极大的换热面积，冷却效果至佳。同时，离心风机位于机体内部的吸入孔将热空气直接排出，使空压机内部始终保持较低温度，同时显著降低运行噪音。

■ 清洁风冷冷却器时，无需拆装导风罩只需卸下盖板即可完成。

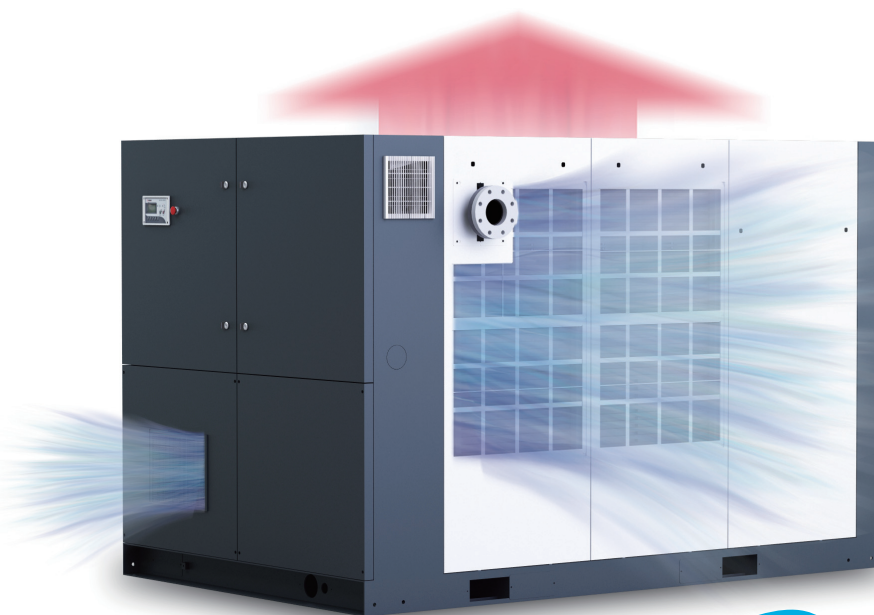
■ 电控箱及变频器柜直接从外部吸入冷空气，同样保证最佳散热效果。

■ 独立的电机进风风道，不仅保证电机吸入温度较低的外部较冷空气，同时进风口采用了消音设计。

■ 双风扇设计，根据环境温度确定启动的风扇数量，这个设计等于为风扇部分添加了“机械变频”。

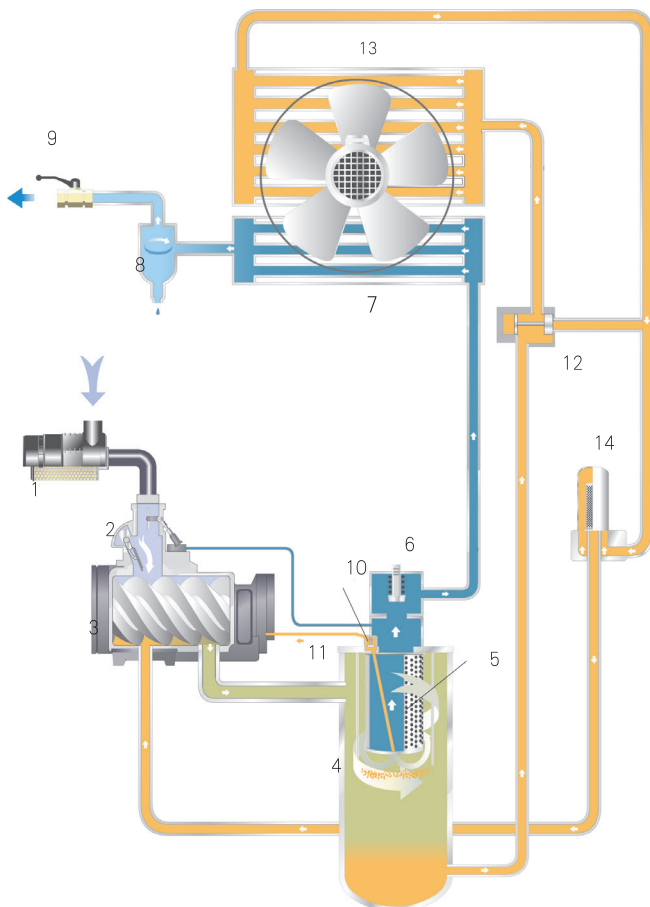


■ 水冷机型采用重磅壳管式冷却器，大容量，冷却效果好，适合高温环境。压缩空气一次通过，几乎没有压降。水走管内，气走管外，直通管设计，清洁方便。



SL低压螺杆系列技术参数

			SL37A-3	SL55A-3	SL75A-3 I	SL75A-3 II	SL110A-3	SL160A-3
排气量	m³/min		10	17	20	23	34	46
排气压力	bar		3					
冷却方式			风冷					
主电机功率	kW		37	55	75	75	110	160
电压 / 频率	V/Hz		380/50					
启动方式			Y- Δ					
外型尺寸	长	mm	2180	2740	2900	2900	3520	4200
	宽	mm	1330	1710	1860	1860	2290	2250
	高	mm	1850	1725	1945	1945	2030	2300



系统流程

- 油气混合物
- 含水压缩空气
- 较干燥空气
- 润滑油

1. 进气过滤器
2. 进气阀
3. 压缩机主机
4. 油气桶
5. 油细分离器
6. 最小压力维持阀
7. 气冷却器
8. 气水分离器
9. 压缩空气出口
10. 止回阀
11. 二次回油管
12. 热控阀
13. 油冷却器
14. 油过滤器



优质服务

- 复盛公司为您准备了优质的正厂零备件。
- 它们被存放于复盛遍布全国的经销服务体系
的备件仓库中。
- 您将就近、及时和方便地得到它们。
- 优质的正厂零备件以及专业人员的体贴服
务，将最大程度地保证您生产的连续性和
可靠性。



规划您的压缩空气系统

场地的要求

- 空压房应选择宽阔、采光良好的场所，以利于维修保养。
- 空压站房的地面必须平整，站房环境应做到温度适宜、灰尘少、空气清净及良好的通风，以保证最佳状态运转。

压缩空气的品质与需求

- 微油螺杆空压机所产生的压缩空气中含大量的水份和微量的油份，这将会对精密仪器、仪表等造成损害样机，也有可能降低您产品的品质。
- 根据您的工艺对压缩空气品质的要求，配备合适的空气干燥机、精密过滤器(过滤油和细微颗粒物等)，是很有必要的。

